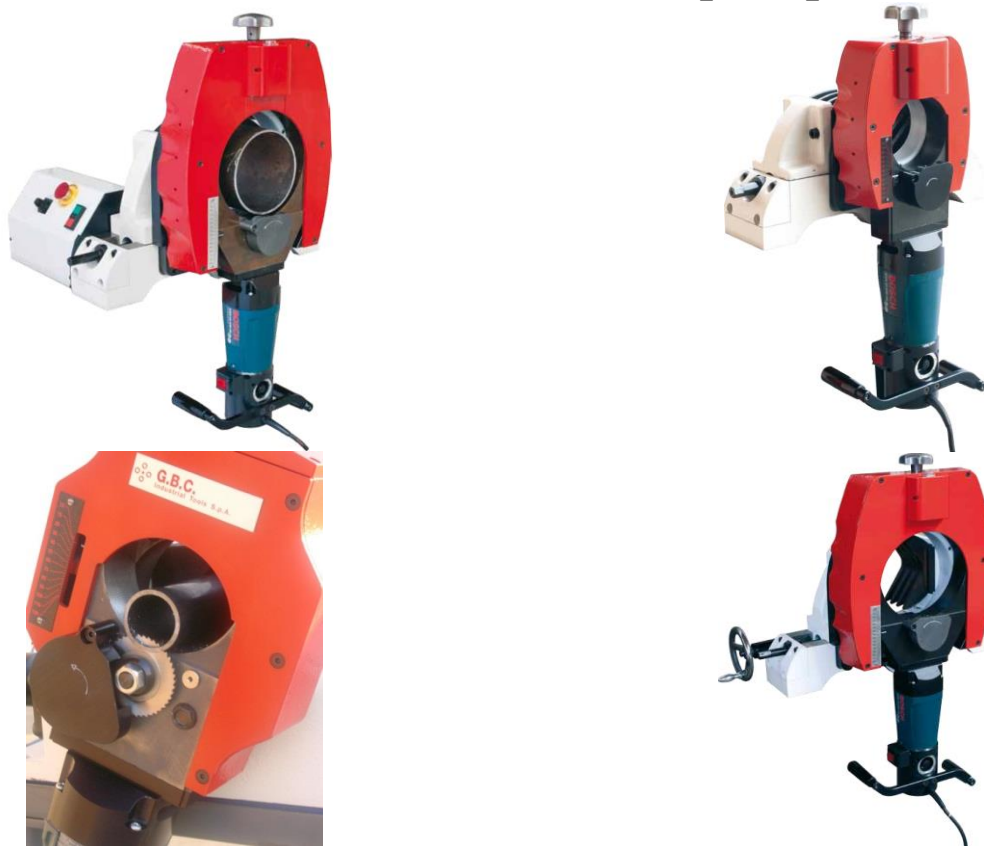




Полустационарные труборезные станки для тонкостенных труб малого диаметра серии «PIPE»



Станок серии PIPE созданы для отрезания тонкостенных труб малых из любых марок сталей и цветных сплавов. Станки PIPE различных моделей позволяют резать трубы диаметром от 6 до 326 мм. В зависимости от используемой фрезы трубу можно отрезать прямым торцом или с одновременным формированием кромки под сварку. Процесс отрезания происходит за один оборот отрезной фрезы вокруг трубы. Начиная вращение инструментальной головки из исходного положения, отрезная фреза автоматически плавно подается в трубе, после чего оператор полностью завершает поворот режущей головки вокруг трубы.

Станок моделей PIPE 8 и PIPE 12 могут быть оснащены автоматическим приводом вращения инструментальной головки, такие станки имеют дополнительную маркировку AUTO. На станках PIPE 8 AUTO и PIPE 12 AUTO вращение инструментальной головки может осуществляться как вручную оператором, так и автоматически. Станки PIPE оснащены лазерным целеуказателем для точного отрезания катушки в размер. Станки PIPE встраиваются в рольганговые линии.

На станки устанавливаются отрезные фрезы под различные типы сплавов, что позволяет отрезать трубы, изготовленные из углеродистых, высоколегированных, жаропрочных, нержавеющей сталей, а так же их цветных и титановых сплавов.

Технические характеристики

Наименование	Ед. изм.	PIPE 2	PIPE 4	PIPE 8	PIPE 12
Наружный диаметр трубы	мм	6 – 60	13 – 120	80 – 230	210 – 326
Толщина стенки	мм	1 – 3	1 – 8	2 – 10	2 – 10
Мощность привода фрезы	Вт	750		2000	
Частота вращения фрезы под нагрузкой	мин ⁻¹	900		200 – 300	
Макс. Уровень шума	дБ	75			
Габаритные размеры		340×260 ×200	720×520 ×250	780×600 ×250	830×680 ×250
Масса станка	кг	25	85	140	195

Наименование	Ед. изм.	PIPE 8 AUTO	PIPE 12 AUTO
Мощность привода инструментальной головки	Вт	500	600
Частота вращения инструментальной головки	мин ⁻¹	0 – 1,5	
Габаритные размеры		780×600×560	830×680×560
Масса станка	кг	145	200

