



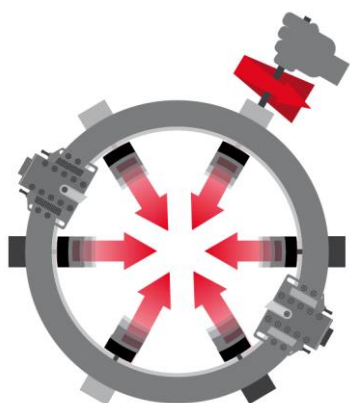
Труборезные станки нового поколения G.B.C. industrial Tools «FAST»



Мобильный труборезный кромкострогальный станок нового поколения «FAST» имеет токарный принцип обработки детали, что обеспечивает высокую чистоту отработанной кромки.

Эта машина подходит не только для резки трубы с последующим нарезанием кромки на торце трубы. Станки серии «FAST» является идеальным решением для обслуживания трубопроводов. Такой конструкции позволяет оператору разделить корпус станка на две половины, чтобы облегчить позиционирование и установку, когда необходимо перевезти станок на новую секцию трубы.

Отрезание трубы происходит двумя резами. Жесткая конструкция крепления разъемной рамы и суппортов станка на трубе гарантирует совмещение начальной и конечной точек траектории движения резца,



Однако наиболее значительной особенностью этой машины является самоцентрирующееся устройство, которое с помощью зубчатого венца позволяет оператору получить идеальное центрирование на этапе установке станка на трубе. Надежное фиксирование станка на трубе достигается за счет зажимных колодок особой конструкции, колодки изготовлены с высокой точностью и с целью увеличения их срока службы снабжены сменными вставками, изготовленными из износостойкого и высокопрочного сплава.

Эта же конструкция колодок обеспечивает установку станка в плоскости, перпендикулярной оси трубы, таким образом, достигается минимальная косина реза которая не превышает 0,02% от диаметра трубы.

В базовую комплектацию этих станков входят два копирующих суппорта в защищенном исполнении. Специальный инструментальный суппорт-копир обкатывает трубу по наружной или внутренней поверхности трубы, обеспечивая точное формирование геометрии притупления кромки в соответствии с овальностью трубы. Наличие двух резцов позволяет формировать кромку разной формы на обрабатываемой трубе. Конструкция суппорта позволяет быстро менять резцы без демонтажа станка с трубы. После отрезания трубы, имеется возможность с помощью специального резца сделать на трубе поднутрение.



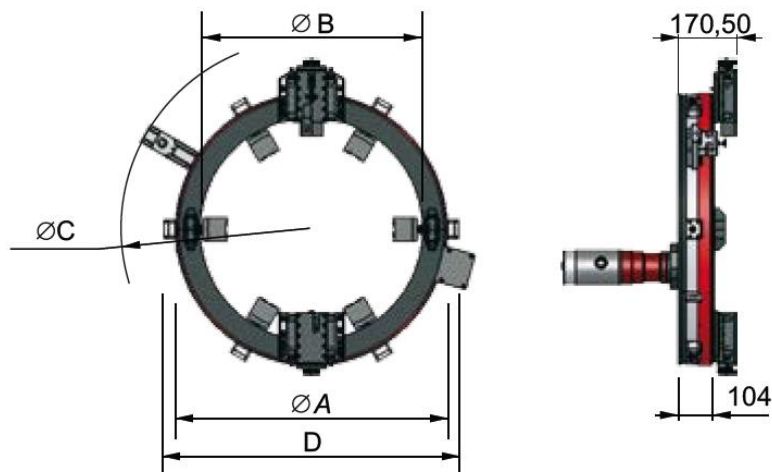
Станки «FAST» комплектуются электрическими, пневматическими или гидравлическими двигателями.

Диапазон обрабатываемой трубы в зависимости от модели станка.

| <i>Модель</i> | <i>Диапазон диаметров труб; мм.</i> |
|------------------|-------------------------------------|
| FAST 06'' - 12'' | 152 ... 235 |
| FAST 12'' - 18'' | 305 ... 457 |
| FAST 16'' - 24'' | 426 ... 630 |
| FAST 24'' - 30'' | 610 ... 760 |
| FAST 28'' - 36'' | 720 ... 920 |

Технические характеристики

| Наименование | Ед. измер. | Пневматический привод. | Электрический привод. | Гидравлический привод |
|--------------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Мощность двигателя | Вт | 2200 | | 11025 |
| Расход воздуха | Л/мин | 3000 | | |
| Рабочее давление | МПа | 0,6 | | 10 |
| Мощность электродвигателя | Вт | | 1020 | |
| Напряжение (частота) | В (Гц) | | 230 (50/60) | |
| Потребляемая мощность | Вт | | | 5880 |
| Расход масла | Л/мин | | | 40 |
| Ход инструментального суппорта | мм | 60 | | |
| Подачи на оборот | мм | 0,075 | | |
| Скорость холостого хода | об/мин | 23 | | |
| Уровень шума | дВ | 75 ÷ 78 | | |



Габариты станков; мм.

| Модель | Ø A | Ø B | Ø C | D |
|------------------|------|-----|------|------|
| FAST 06'' - 12'' | 515 | 370 | 860 | 580 |
| FAST 12'' - 18'' | 665 | 520 | 1010 | 730 |
| FAST 18'' - 24'' | 815 | 670 | 1160 | 880 |
| FAST 24'' - 30'' | 965 | 820 | 1310 | 1030 |
| FAST 30'' - 36'' | 1115 | 970 | 1460 | 1180 |

Режущий инструмент

Резцы из быстрорежущих сталей.

На станках серии «FAST» используются резцы, серийно применяемые на трубрезных станках «SUPERCUTTER». Все резцы выпускаются в соответствии как с международными стандартами, так и в соответствии с российскими стандартами, техническими условиями и разрешительной документацией отраслевых потребителей (ОАО «Газпром» и ОАО «Транснефть»).



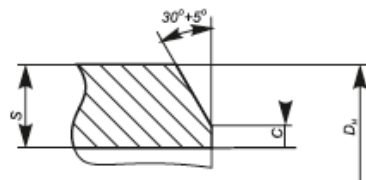
Были разработаны конфигурации резцов для формирования 6 типов сварочных кромок. Эти резцы серийно производятся и позволяют обрабатывать трубы с прочностью до X100.

Резцы из быстрорежущих сталей поддержат многократной перезаточки.

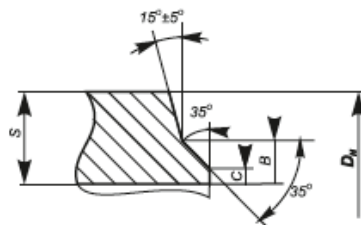
Резца со сменными вставками.

Для снижения стоимости эксплуатации станков G.B.C. и SECO были разработаны резцы со сменными твердосплавными пластинами.

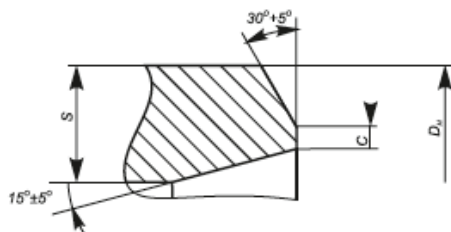
Применение этих резцов в полевых условиях позволит отказаться от процесса заточки резцов.



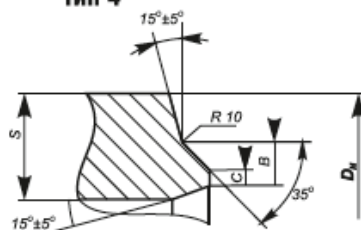
Тип 3



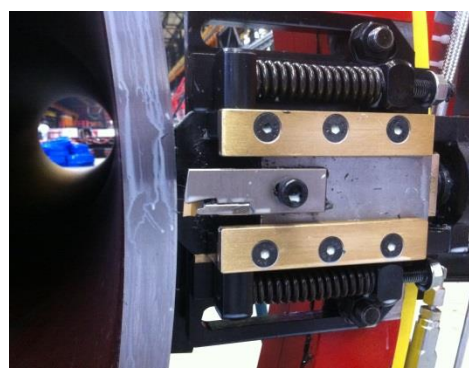
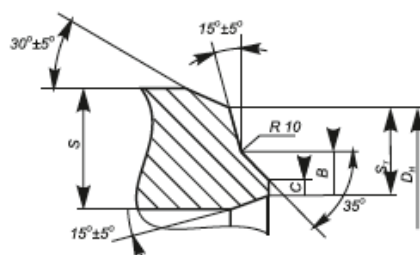
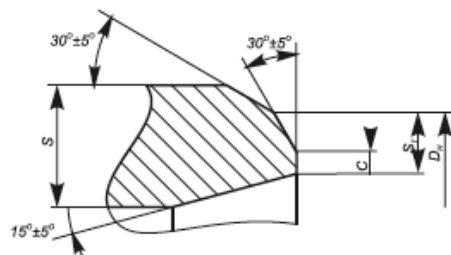
Тип 4



Тип 5



Тип 6



Дополнительная оснастка

На все станки серии FAST могут быть установлены все дополнительные суппорта ранее устанавливаемые на труборезных станках «SUPERCUTTER» что значительно расширяет технологические возможности станков новой серии.