

Труборезные станки серии MINICUTTER



Мобильный труборезный кромкострогальный станок серии «MINICUTTER» имеет токарный принцип обработки детали, что обеспечивает высокую чистоту отработанной кромки.

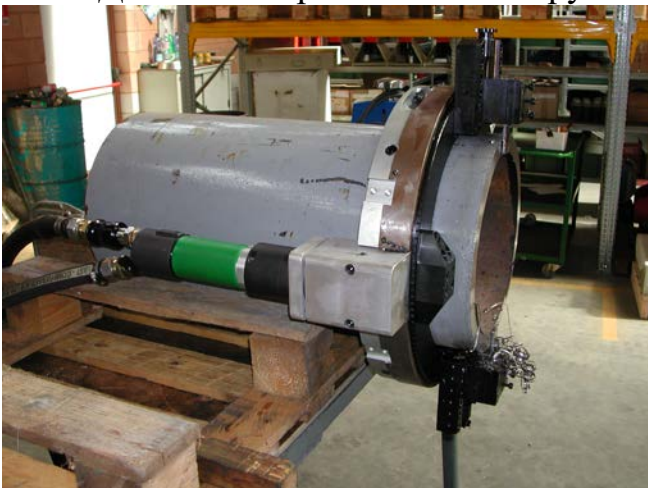
Отрезание трубы происходит двумя резами. Жесткая конструкция крепления разъемной рамы и суппортов станка на трубе гарантирует совмещение начальной и конечной точек траектории

движения реза, а так же отрезание трубы в плоскости, перпендикулярной оси трубы.

Специальный инструментальный суппорт-копир обкатывает трубу по наружной или внутренней поверхности трубы, обеспечивая точное формирование геометрии притупления кромки в соответствии с овальностью трубы.

Наличие двух резцов позволяет формировать кромку разной формы на обрабатываемой трубе. Конструкция суппорта позволяет быстро менять резцы без демонтажа станка с трубы. После отрезания трубы, имеется возможность с помощью специального реза сделать на трубе поднутрение.

Диапазон обрабатываемой трубы от 25 мм до 615 мм.



Станок оснащается тремя типами приводов: электрическим, пневматическим или гидравлическим

- электрическим приводом мощностью от 750 до 2800 Вт оснащаются станки обрабатывающие трубы диаметром до 530 мм
- пневматическим, имеет мощность 3 кВт
- гидравлическим, имеет мощность 8,4 кВт и устанавливаются на станки обрабатывающие трубы от 426 и до 768 мм

Технические характеристики

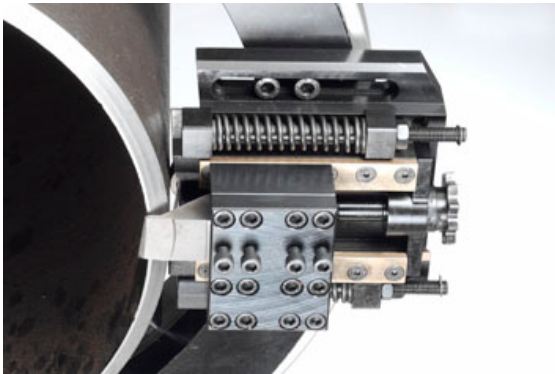
	Ед. измер.	МСА1	МСА2	МСА3	МСА6
Диапазон захвата труб	мм	25–90	50–160	76–210	152–305
Максимальная глубина обработки	мм	30	40	50	60
Рабочее давление привода	МПа	0,6			
Мощность пневмодвигателя	Вт	510	750	980	980
Мощность электродвигателя	Вт	750	1020	1020	1020
Напряжение электросети	В	220	220	220	220
Частота	Гц	50	50	50	50
Число оборотов под нагрузкой	мин ⁻¹	48	37	30	22
Масса нетто	кг	18	22	26	44

	Ед. измер.	МСА10	МСА14	МСА18	МСА24
Диапазон захвата труб	мм	250–410	338–510	443–613	596–768
Максимальная глубина обработки	мм	60			
Рабочее давление привода	МПа	0,6			
Мощность пневмодвигателя	Вт	2200		3000	
Мощность гидродвигателя	Вт	8400			
Рабочее давление масла	МПа	10–12			
Число оборотов под нагрузкой	мин ⁻¹	16	13		
Масса нетто	кг	57	69	74	79

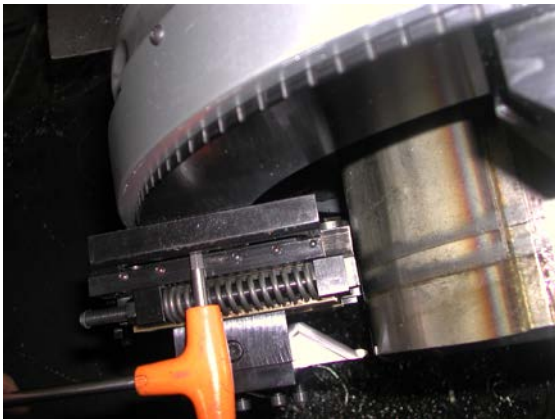
Стандартная комплектация



Разъемная рама корпуса обеспечивает возможность установки станка SUPERCUTTER на «бесконечной» трубе.



Стандартный инструментальный суппорт-копир, обкатывает трубу по наружной поверхности трубы и обеспечивает точное формирование геометрии притупления кромки в соответствии с овальностью трубы. Этот суппорт входит в базовую поставку.



Конструкция суппорта позволяет быстро менять резец без демонтажа станка с трубы, при этом резец жестко закреплен в суппорте, что исключает вибрацию системы инструмент – деталь.



Все станки могут быть снабжены системой автоматической подачи СОЖ. Применение СОЖ, интенсифицирует процесс резания, повышает стойкость резца, исключая поджег металла и следовательно обезуглероживание поверхностного слоя металла. Наличие специального поддона для сбора стружки, сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, обеспечивает ее экономное расходование, экологическую чистоту использования станка.

Поддон запитывается от 24 В постоянного тока что соответствует нормам техники безопасности.

Применение СОЖ позволяет:

- 1) интенсифицировать процесс резания и повысить стойкости резца.
- 2) исключить поджег металла и, следовательно, обезуглероживание поверхностного слоя кромки.

Допускается эксплуатация станка без использования СОЖ, в том числе при отрицательных температурах окружающей среды.

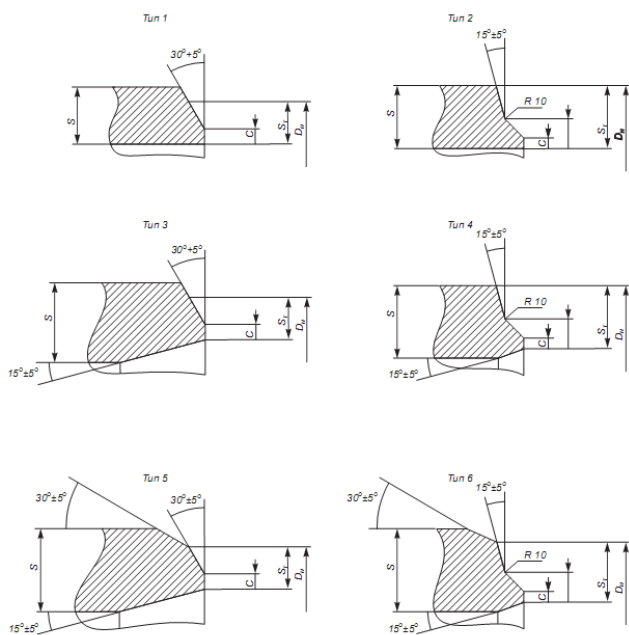
В случае отказа от применения СОЖ потребуется: снижение интенсивности режимов резания — скорости резания, скорости подачи и глубины резания, это приведет к снижению производительности станка.



Труборезные станки с гидравлическим приводом являются наиболее оптимальным вариантом комплектации по мощности и надежности. Гидростанция рассчитана на непрерывную трехсменную работу. Она имеет выход 24 В постоянного тока для запитывания поддона. В комплект поставки входят гидрошланги длиной 15 метров и блок дистанционного управления гидростанцией с длиной кабеля 10 метров.

По просьбе заказчика длины шлангов и кабелей могут быть изменены. Условия эксплуатации для стандартной гидростанции - при температуре окружающей среды то +50 до 0°C

Для эксплуатации станка в зимних условиях эксплуатации в полевых условиях применяются гидростанции зимнего исполнения. Данная гидростанция может эксплуатироваться при температуре то +50 до – 30 °С

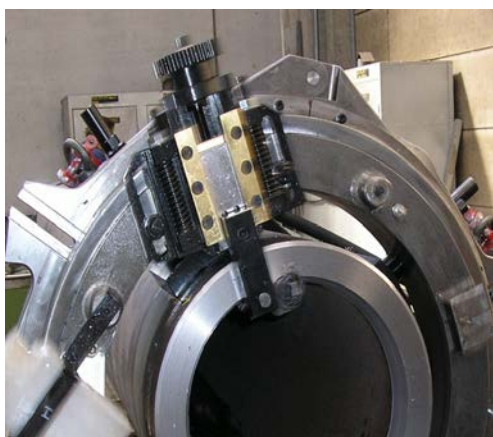


Специально по требованиям российских стандартов, технических условий и разрешительных документов были разработаны конфигурации резцов для формирования 6 типов сварочных кромок. Эти резцы серийно производятся и позволяют обрабатывать трубы с прочностью до Х100.

Дополнительные опции



Шарнирный разъем облегчает установку станка на «бесконечной» трубе.



Державка для поднутрения предназначена для крепления специального резца. После отрезания трубы, имеется возможность с помощью этого инструмента сделать на трубе поднутрение.



В качестве дополнительной комплектации предлагается большей ассортимент специальной оснастки для сложной обработки торца, внутренней и наружной поверхностей труб.

По ТЗ заказчика рассматривается возможность изготовления специальной оснастки и инструмента.