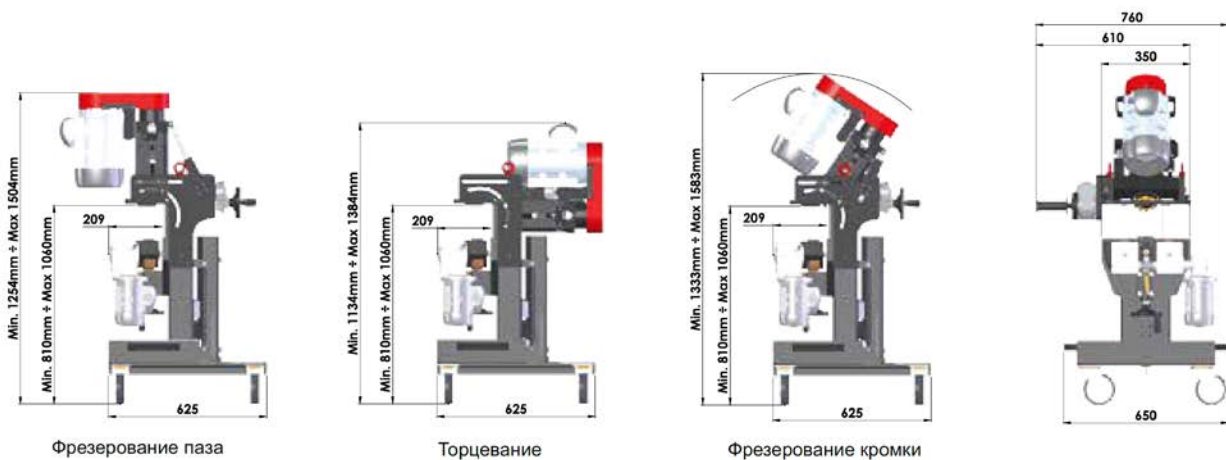




Фрезерный станок для обработки кромок под сварку MULTIEDGE 80



Рис. 1 Станок MULTIEDGE 80



Фрезерование паза

Торцевание

Фрезерование кромки

Рис. 2 Габаритные размеры



Рис. 3 Обработка листа толщиной 26 мм в три прохода.



Рис. 4 Обработка торца и паза

Новый с повышенной мощностью самодвижущийся по обрабатываемому листу фрезерный станок GBC MULTIEDGE 80, разработанный G.B.C. Industrial Tools, специально для обработки толстых горячекатаных листов и предназначен для универсальной разнопрофильной обработки прямолинейной так и криволинейной кромки под сварку на средних и толстых листах с толщиной от 6 до 120 мм, а также на листах из особо прочных и вязких сталей и сплавов.

Этот уникальный станок позволяет обеспечить плавную и точную регулировку угла кромки в диапазоне $0^\circ \dots 90^\circ$, а так же производить торцевание листа и пазовую выборку на листе, в том числе для сварки с подкладными пластинами.

В станке используется принцип торцевого фрезерования, что обеспечивает высокую производительность.

Инновационная система подачи предполагает не только уменьшенные размеры, но также и лучшее качество трансмиссии (привода). Для самостоятельного перемещения по листу станок оснащен одним двигателем подачи. Станок имеет плавную регулировку скорости подачи от 0 м/мин до 1,6 м/мин и регулировку глубины подачи, что позволяет подобрать оптимальные режимы обработки любых металлов.

Наличие на опорно-копировальной поверхности регулировочных направляющих позволяет фрезеровать торцевую поверхность, как прямолинейных листов карт раскроя, так и криволинейных карт раскроя с плавным переходом радиуса от $R=1000$ мм. Станок также позволяет удалять саблевидные отклонения прямолинейных продольных резов. На таких картах раскроя возможно и формирование кромки под сварку и сгонов для сварки разнотолщинных листов.

Отвечающий самым высоким требованиям по безопасности, данный станок гарантирует защиту оператора благодаря датчику обнаружения листа. Для исключения произвольного запуска станка, он оснащен индуктивным датчиком обнаружения листа.

Станок оснащен новой системой удаления стружки и двойной системой амортизации, которая позволяет преодолевать возможные дефекты и неровности листа. Другими усовершенствованиями являются:

Благодаря автоматической системе подачи с регулируемой скоростью станок фиксируется на краю заготовки без вмешательства оператора или использования подъемных механизмов.

В качестве режущего инструмента используется торцевые фрезы со сменными многогранными твердосплавными пластинами стандартной конфигурации, которая оснащается различными типами пластин в зависимости от материала обрабатываемой заготовки (углеродистые, нержавеющие, высоколегированные стали, никельсодержащие сплавы, алюминий и т.д.).

Высокоскоростная фреза для снятия кромки под сварку и формирования сгона имеет 9 пластин, фреза для фрезерования паза имеет 8 сменных пластин.

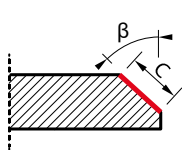
У каждой пластины 4 режущие грани, благодаря чему число полных рабочих циклов увеличивается в 4 раза. Процесс торцевого фрезерования, высококачественный инструмент и плавная регулировка глубины подачи обеспечивают высокую чистоту обработанной поверхности в диапазоне по Ra 1,6 - 0,8 мкм.



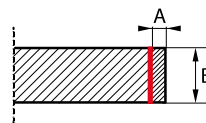
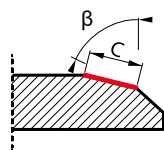
Рис. 5 Фреза для выборки паза Модель K20064 диаметр 80/8 мм



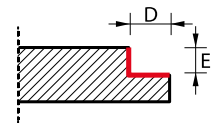
Рис. 6 Фреза для обработки кромки Модель 12-690-000-00003 диаметр 80/9



Фрезерование кромки



Торцевание



Фрезерование паза

Технические характеристики.

Наименование	Ед. Измерения.	Значение.
Толщина обрабатываемого материала.	Мм	6.....120
Угол обработки кромки	гр.	0...90
Угол обработки “U-образной” кромки	гр.	0...30
Скорость подачи	м/мин	0...1,6
Максимальная глубина фрезерования за один проход	мм	6
Радиальная скорость резания (регулируемая – опция)	мин ⁻¹	100 - 820
Скорость фрезерного инструмента	мин ⁻¹	350 - 820
Диаметр режущего инструмента	мм	80
Суммарная потребляемая мощность	кВт	3,0
Напряжение сети / частота.	В/Гц	380/50
Масса	кг	250

Комплект базовой поставки

В комплект базовой поставки входят:

Фрезерный станок MULTIEDGE 80

Фрезы для обработки сталей (модель 12-690-000-00003 диаметр 80 мм с пластинами (9 шт.) 4230

Другая базовая комплектация по запросу.