

## Фрезерный станок для обработки кромок под сварку EDGE compact и EDGE compact U



Рис. 1 Станок EDGE compact



Рис. 2 Станок EDGE compact U



Рис. 3 Обработка листа толщиной 26 мм в три прохода.

Новый самодвижущийся по обрабатываемому листу фрезерный станок GBC COMPACT EDGE, разработанный G.B.C. Industrial Tools, предназначен для обработки прямолинейной кромки под сварку на средних и толстых листах с толщиной от 8 до 60 мм, а также на листах из особо прочных и вязких сталей и сплавов. Станок позволяет обеспечить плавную и точную регулировку угла кромки в диапазоне  $15^{\circ}$  ...  $60^{\circ}$ . В станке используется принцип торцевого фрезерования, что обеспечивает высокую производительность.

Новый высокоскоростной фрезерный станок семейства EDGE с уменьшенными габаритными размерами и облегченным весом, создан для потребителей, заинтересованных в повышении гибкости и динамичности перенастройки производств.

Для самостоятельного перемещения по листу станок оснащен одним двигателем подачи. Станок имеет плавную регулировку скорости подачи от 0 м/мин до 1 м/мин и регулировку глубины подачи, что позволяет подобрать оптимальные режимы обработки любых металлов.

Для исключения произвольного запуска станка, он оснащен индуктивным датчиком обнаружения листа.

Станок оснащен новой системой удаления стружки и двойной системой амортизации, которая позволяет преодолевать возможные дефекты и неровности листа. Другими усовершенствованиями являются:

- полностью обновлена система подачи;
- уменьшены габаритные размеры;
- улучшено качество привода за счет использования одного двигателя-привода главного движения (привода фрезы).

Толщина заготовки: 6 – 60мм;

Область применения: получение фаски от 15° до 60°;

Обрабатываемые материалы: углеродистая сталь, легированные, высоколегированные и никелесодержащие сплавы, нержавеющей сталь, алюминий и др;

Привод: трехфазный электрический 400В 50-60 Гц;

Благодаря автоматической системе подачи с регулируемой скоростью станок фиксируется на краю заготовки без вмешательства оператора или использования подъемных механизмов.

В качестве режущего инструмента используется торцевая фреза со сменными многогранными твердосплавными пластинами стандартной конфигурации, которая оснащается различными типами пластин в зависимости от материала обрабатываемой заготовки (углеродистые, нержавеющей, высоколегированные стали, никельсодержащие сплавы, алюминий и т.д.). У каждой пластины 4 режущие грани, благодаря чему число полных рабочих циклов увеличивается в 4 раза. Процесс торцевого фрезерования, высококачественный инструмент и плавная регулировка глубины подачи обеспечивают высокую чистоту обработанной поверхности в диапазоне по Ra 1,6 - 0,8 мкм.



Фреза для обработки сталей с пределом  $\sigma_b$  менее 750 МПа  
Модель 12-690-000-00001 диаметр 80 мм



Фреза для обработки высокопрочных сплавов с пределом  $\sigma_b$  более 750 МПа  
Модель 12-690-000-00002 диаметр 68 мм



Рис. 5 Различный режущий инструмент

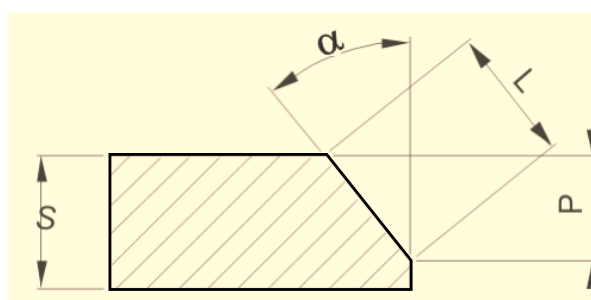


Рис. 6 Параметры кромки

**Сравнительная таблица максимальных значений высоты и гипотенузы обрабатываемых кромок в зависимости от угла обработки для станков EDGE 46 и COMPACT EDGE.**

Угол обработки кромки «а»	Предельная толщина листа «S», мм		Гипотенуза кромки «L», мм		Высота кромки «P», мм	
	EDGE46	Compact	EDGE46	Compact	EDGE46	Compact
15°	60	60	46	40	44,5	38,3
30°	60	60	46	40	39,8	34,6
37°30'	60	60	46	40	36,5	31,7
45°	60	60	46	40	32,5	28,2
55°	60	60	46	40	26,4	22,9
60°	60	60	46	40	23,1	20,0

**Технические характеристики**

Наименование	Ед. измерения	Параметр
Скорость подачи	м\мин	0-1,6
Мощность электродвигателя	кВт	2,2
Толщина листа	мм	6-60
Угол обработки кромки	Градусы	15°-60°
Скорость вращения фрезы (шпинделя)	об\мин	800
Диаметр фрезы	мм	80
Потребляемое напряжение/частота	Вольт\Гц	400\50\3
Масса нетто	кг	205
Вес головки без каретки	кг	138
Вес каретки	кг	67

**Комплект базовой поставки**

В комплект базовой поставки входят:

Фрезерный станок EDGE compact

Фрезы для обработки сталей (модель 12-690-000-00001 диаметр 80) мм с пластинами (9 шт.) 4230

Другая базовая комплектация по запросу.

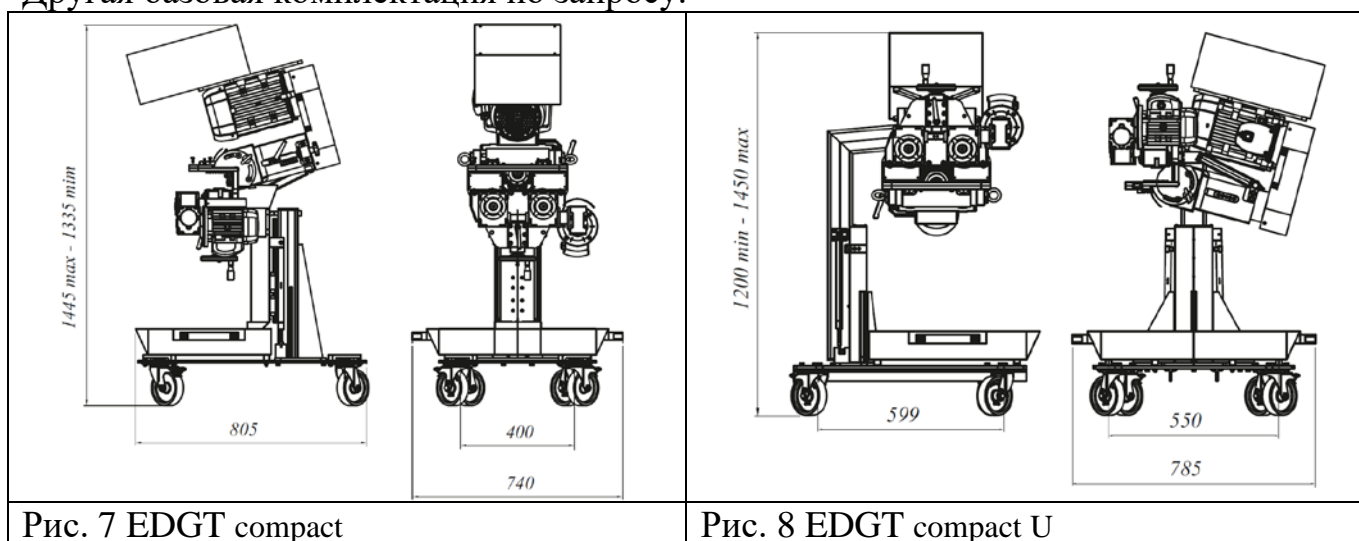


Рис. 7 EDGT compact

Рис. 8 EDGT compact U