



Полустационарные труборезные станки для тонкостенных труб малого диаметра серии PIPE позволяют отрезать трубы с одновременным формированием кромки под сварку. Процесс отрезания происходит за один оборот отрезной фрезы вокруг трубы. Начиная вращение инструментальной головки из исходного положения, отрезная фреза автоматически плавно подается к трубе, после чего оператор полностью завершает поворот режущей головки вокруг трубы. В зависимости от комплектации подача инструментального суппорта может осуществляться как вручную оператором, так и автоматически. В модельный ряд станков серии PIPE входят четыре станка PIPE 2, PIPE 4, PIPE 8, PIPE12.

	Ед.измер.	PIPE 2	PIPE 4	PIPE 8	PIPE 12
Диапазон захвата труб (наруж.диам)	мм	6–60	13–115	80–230	210–326
Рабочий диапазон	дюйм	1/2–4 1/2"	1/2–4 1/2"	3–8"	8–12"
Толщина стенки	мм	1–3	2–8	2–10	2–10
Мощность электродвигателя	Вт	750	2000		
Скорость холостого хода фрезы	мин <sup>-1</sup>	900	200–300		
Максимальный уровень шума	дБ	75			
Масса нетто	кг	25	85	140	195

## Портативная фрезерно-труборезная машина

### GBC TAF

GBC TAF является портативной фрезерно-труборезной машиной с гидравлическим или пневматическим двигателем.

GBC TAF – это труборезная машина специально спроектирована для полевого использования.

Данная машина режет трубу и одновременно фрезерует кромку под сварку на обоих торцах (форма кромки определяется профилем фрезы). Машина перемещается по цепи и по эластичному металлическому поясу. Машина в стандартной комплектации предназначена для резки и фрезеровки труб диаметром от 160 до 1 830 мм из различных марок стали, включая высокопрочные и нержавеющие. По заказу возможно увеличение обрабатываемых диаметров за счет увеличения длины цепи направляющего пояса. Регулируемые скорость резания и подачи позволяют выбрать оптимальные режимы работ для труб из различных материалов и типов режущего инструмента.

Данная машина специально разработана для работы в тяжелых условиях эксплуатации, труднодоступных местах, таких как ремонт и строительство трубопроводов, строительство и ремонт резервуаров, проведение работ на нефтяных платформах и других взрывоопасных объектах. Одной из основных функций GBC TAF является выборка отдельных забракованных участков кольцевого сварного шва.



Наименование	TAF-H	TAF-P
Тип привода	Гидравлический	Пневматический
Диапазон обрабатываемых труб (базовая комплектация)	160-1830мм	160-1830мм
Мощность двигатель подачи (при давлении в системе 0,6 МПа)	1,7 кВт	0,45 кВт
Скорость вращения режущего инструмента	60 об/мин	55 об/мин (холостой ход)
Мощность двигателя режущего инструмента (при давлении в системе 0,6 МПа)	10,1 кВт	2,0 кВт
Скорость подачи	4,2 м/ч (70 мм/мин)	4,2 м/ч (70 мм/мин)
Масса	110 Кг	110 Кг
Габариты	680x425x266 мм	680x425x266 мм

## Портативная фрезерно-труборезная машина

### GBC TAF



Для обеспечения взрывобезопасной эксплуатации, высокой скорости резания и подачи в зону резания методами прямотока или направленного распыления подается СОЖ. Применение СОЖ обеспечивает высокую стойкость фрезерного инструмента и увеличивает срок эксплуатации инструмента. Метод распыленной подачи СОЖ обеспечивает экономичный расход распыляемой жидкости, предотвращается загрязнение почв (дополнительная опция).

Запатентованная система антидрейфа и компенсационного натяжения цепи исключает боковое смещение машины во время работы, тем самым, обеспечивая совмещение начальной и конечной точки реза.

Правое и/или левое размещение фрезы обеспечивается перестановкой режущего инструмента. Стандартный инструмент обеспечивает разделку кромки высотой 45мм (для труб с толщиной стенки больше 45 мм, а так же для труб требующих специальную разделку кромки под сварку необходимо заказывать специальные фрезы)

В качестве режущего инструмента применяются наборные или профильные фрезы из быстрорежущих сталей или фрезы с напайными твердосплавными пластинами.

Серийно изготавливаются отрезные фрезы. Применение наборных комбинированных фрез позволяет дешево получить кромку любой формы. Серийно изготавливаются отрезные-профильные фрезы с углом 30° для труб с толщиной стенки до 20 мм, отрезные-профильные фрезы для сложной кромки с углом 16°+35°, отрезные-профильные фрезы для U-образной кромки с углом раскрытия 7° – 10°.