

TECHNICAL PASSPORT
FOR SINGLE-ANGLE END MILL
DIN 842A

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
НА ФРЕЗЫ ОДНОУГЛОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ
DIN 842A



CE EAC

1. Function

Cutters are designed for use on all types of edge milling machines, used to process edges (chamfer) sheet metal and manufactured by "G. B. C. INDUSTRIAL TOOLS S. p. A."

Cutter for edge milling machines, models "SN-15 and SN-26"

- "CHALLENGE" without a shank, with working parts of high speed steel of grade M52 (similar to F3 K9 R6M5-MP):

12-650-010-10001 - CH15 FOR INOXNR MILLING TOOL-milling cutter

high-strength steels, stainless steel and titanium for CH 15 and

15U. V03385/CARB - Mill for carbon steel to CH 15 and 15U,

V03601/INOX-Mill for stainless steels to CH 15 and 15U,

V03480/CARB-Cutter for carbon steel for the CH 26 and 26U,

V03603/INOX Mill for stainless steels to CH 26 and 26U.

1. Назначение

Фрезы предназначены для использования на всех типах кромкофрезерных станков, применяемых для обработки кромки (фаски) листового металла и выпускаемых компанией «G.B.C. INDUSTRIAL TOOLS S.p. A.».

Фрезы для кромкофрезерных станков, моделей «CH-15» и «CH-26» -

"CHALLENGE" без хвостовика с рабочей частью из быстрорежущей стали марки M52 (аналог P6M5 Ф3 K9-MП):

12-650-010-10001 - CH15 MILLING TOOL FOR INOXNR -фреза для обработки высокопрочных сталей из нержавейки и титана для CH 15 и

15U. V03385/CARB- Фреза для углеродистых сталей для CH

15 и 15U, V03601/INOX-Фреза для нержавеющей сталей для

CH 15 и 15U, V03480/CARB-Фреза для углеродистых сталей

для CH 26 и 26U, V03603/INOX Фреза для нержавеющей

сталей для CH 26 и 26U.

2. Specifications

Single-angle cutters are manufactured in accordance with DIN 842A For milling V03385

Cutting edge diameter:

110mm Thickness: 26 mm

Material: M52

For milling V03601

Cutting edge diameter: 105 mm

Thickness: 26 mm

material: M52

For milling V03480

Cutting edge diameter: 129 mm
Thickness: 28 mm
Material: M52

For milling V03603
Cutting edge diameter: 131 mm
Thickness: 30 mm
Material: M52

For milling 12-650-010-10001
Cutting edge diameter: 105 mm
Thickness: 26 mm
Material: M52

2. Технические характеристики

Фрезы одноугловые изготавливаются в соответствии с нормами DIN 842A

Для фрез V03385

Диаметр режущей кромки: 110 мм
Толщина: 26 мм
Материал: M52

Для фрез V03601

Диаметр режущей кромки: 105 мм
Толщина: 26 мм
Материал: M52

Для фрез V03480

Диаметр режущей кромки: 129 мм
Толщина: 28 мм
Материал: M52

Для фрез V03603

Диаметр режущей кромки: 131 мм
Толщина: 30 мм
Материал: M52

Для фрез 12-650-010-10001

Диаметр режущей кромки: 105 мм

Толщина: 26 мм

Материал: M52

3. instruction storage

Keep mills in a dry heated room at temperature from +5 to +40C and relative humidity of 80% at temperature of +20C.

During prolonged storage of the product, in order to avoid corrosion in addition to lubrication of surfaces with preservative oil mills, they must be wrapped in paper with water-repellent impregnation.

Indoor air should not contain aggressive admixtures of gases and vapors.

3.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Хранить фрезы в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки поверхностей фрез консервационным маслом, их необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов

4.MAINTENANCE

Storage conditions for group 2 (C) according to GOST 15150-69.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

5. ACCERTANCE CERTIFICATE

Mills comply with the requirements of the technical regulations of the customs union: TR TC 010/2011 ensuring safety of life, consumer health and environmental protection and are recognized as usable.

5.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фрезы соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

6. WARRANTY

ЗАО СКТБ ЮНИФОС guarantees the conformity of mills to the requirements of technical documentation, subject to the conditions of transportation and storage

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ЗАО СКТБ ЮНИФОС гарантирует соответствие фрез требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения.

manufacturer /

Изготовитель: G.B.C. INDUSTRIAL TOOLS S.p.A

Италия Via Sandro Pertini # 41/43? 25046 Cazzago San Martino(Bs)

importer /Импортер: ООО «СКТБ ЮНИФОС»

194292, the Russian Federation St. Petersburg, Verchnyy Street, house 8, letter A

194292, РФ г. Санкт-Петербург, ул Верхняя, дом 8, литер А

Тел 88124492721

E-mail Dir@unifos.ru

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.АБ61.В.00437

Дата регистрации 30.11.2017